



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PALERMO

17604 - CIM E DIGITAL MANUFACTURING

VALUTAZIONE
DELL'APPRENDIMENTO

1 Prova Pratica e 1 Prova Orale.

1. Modalita' di valutazione per la Prova Pratica

La Prova Pratica, della durata di circa 2 ore, consiste nella stesura di un ciclo di lavorazione per una lavorazione di fresatura tramite l'uso di un software CAD/CAM che e' stato ampiamente utilizzato durante le esercitazioni in aula.

La prova pratica tende ad accertare il possesso delle abilita, capacita' e competenze previste.

Tutte le scelte operate dal candidato e le modalita' con le quali vengono sviluppate vengono prese in considerazione per la valutazione della prova pratica.

La valutazione viene espressa in trentesimi e l'ammissione alla successiva prova orale e' determinata da un punteggio minimo (18/30).

2. Criteri di valutazione per la prova orale

La prova orale consiste in un colloquio, volto ad accertare il possesso delle competenze e delle conoscenze disciplinari sviluppate durante il corso; la valutazione viene espressa in trentesimi.

Le domande (normalmente non meno di 3), sia aperte che semi-strutturate, sono formulate opportunamente per valutare i risultati di apprendimento previsti.

La prova orale mira a verificare, oltre alle conoscenze acquisite, anche il possesso di un'adeguata capacita' espositiva su vari contenuti del corso riguardante i moderni sistemi automatici di fabbricazione e la loro possibile integrazione all'interno dei sistemi produttivi.

Poiche' tra le varie sessioni di esame non e' possibile mantenere lo stesso livello di difficolta' tra le prove pratiche e le prove orali, la valutazione finale e' frutto di una media ponderata, in funzione della difficolta' della singola prova (valutata dal docente volta per volta), delle votazioni riportate nelle due prove.

Eccellente (30-30 e lode): ottima conoscenza degli argomenti, ottima proprieta' di linguaggio, buona capacita' analitica, lo studente e' in grado di applicare perfettamente le conoscenze per risolvere i problemi proposti.

Molto buono (27-29): Buona padronanza degli argomenti, piena proprieta' di linguaggio, lo studente e' in grado di applicare le conoscenze per risolvere i problemi proposti.

Buono (24-26): conoscenza di base dei principali argomenti, discreta proprieta' di linguaggio, con limitata capacita' di applicare autonomamente le conoscenze alla soluzione dei problemi proposti.

Soddisfacente (21-23): Lo studente non ha piena padronanza degli argomenti principali dell'insegnamento ma ne possiede le conoscenze, soddisfacente proprieta' di linguaggio, scarsa capacita' di applicare autonomamente le conoscenze acquisite.

Sufficiente (18-20): Minima conoscenza di base degli argomenti principali dell'insegnamento e del linguaggio tecnico, scarsissima capacita' di applicare autonomamente le conoscenze acquisite.

Insufficiente: non possiede una conoscenza minimamente accettabile dei contenuti degli argomenti trattati durante il corso..